

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ

ДОЛЖНОСТЬ

ФАМИЛИЯ ИМЯ ОТЧЕСТВО

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

ТЕЛЕФОН / ФАКС

БЛАНК ЗАКАЗА № \_\_\_\_\_ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ЛИСТ 1 ИЗ 6

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ЗАКАЗЧИКА

ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА \_\_\_\_\_ КУБ.М

ТИП РЕЗЕРВУАРА:

СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ БЕЗ ПОНТОНА

СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПОНТОНОМ

С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ \_\_\_\_\_ ММ;

ВЫСОТА СТЕНКИ \_\_\_\_\_ ММ

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА:  1 КЛАСС

2 КЛАСС

3 КЛАСС

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА \_\_\_\_\_ ЛЕТ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1. ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ \_\_\_\_\_

2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА \_\_\_\_\_

Т / КУБ.М

3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА \_\_\_\_\_

ММ

4. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА \_\_\_\_\_

°С

5. ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В РЕЗЕРВУАРЕ \_\_\_\_\_

КПА

6. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В РЕЗЕРВУАРЕ \_\_\_\_\_

КПА

7. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА \_\_\_\_\_

КУБ. М / ЧАС

8. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА \_\_\_\_\_

ЦИКЛОВ В ГОД

9. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99 \_\_\_\_\_

°С

10. СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА \_\_\_\_\_

КПА

11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА \_\_\_\_\_

КПА

12. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА \_\_\_\_\_

БАЛЛОВ

13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ:

ДА,

ММ

НЕТ

14. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ:

ДА,

ММ

НЕТ

КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. СТЕНКА :

РУЛОННАЯ

ПОЛИСТОВАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

2. ДНИЩЕ :

РУЛОННОЕ

ПОЛИСТОВОЕ

УКЛОН :

НАРУЖУ

ВНУТРИ

НЕТ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :

КОНИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА

СФЕРИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА

КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ

СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ

КОНИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ

СФЕРИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

4. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША :

ОДНОДЕЧНАЯ

ДВУДЕЧНАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

5. ЛЕСТНИЦА :

КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)

ШАХТНАЯ

6. ПОНТОН :

РУЛОННЫЙ

ЩИТОВОЙ

НА ПОПЛАВКАХ (АЛЮМИНИЕВЫЙ)

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

\_\_\_\_\_

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА

## ЛЮКИ И ПАТРУБКИ

(МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ - СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ)

1. ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ : Ду 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 Ду 800 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 600 x 900 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 Ду 600 В ТРЕТЬЕМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.

## 2. ПАТРУБКИ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ :

| УСЛ. ПРОХОД (ММ) | УСЛ. ДАВЛ. (МПА) | ТИПА "S"                 | ТИПА "D"                 | ТИПА "F"                 |
|------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 100              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 150              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 200              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 250              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 400              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 600              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 700              | 1.6              | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |

3. ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ : Ду 100  ШТ. Ду 150  ШТ. Ду 200  ШТ.

4. ЛЮКИ В КРЫШЕ : Ду 500  ШТ. Ду 600  ШТ. Ду 1000  ШТ.

## 5. ПАТРУБКИ В КРЫШЕ :

| УСЛ. ПРОХОД (ММ) | УСЛ. ДАВЛ.(МПА) | МОНТАЖНЫЕ                | ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ           |
|------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| 100              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 150              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 200              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 250              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 350              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 500              | 0.25            | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

1. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ :  ДА, ВЫСОТОЙ  ММ  ШТ.  НЕТ
2. КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ :  ДА,  ШТ.  НЕТ
3. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ :  ДА, ТИПА ,  ШТ.  НЕТ
4. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ :  ДА  НЕТ
5. КРОНШТЕЙН УРОВНЕМЕРА УДУ-10 :  ДА  НЕТ
6. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ :  ДА, ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ  ММ  НЕТ
7. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК :  600 x 600  900 x 1200  НЕТ

## ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, ФИ.О., ПОДПИСЬ, ДАТА

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

| № П/П | НАЗНАЧЕНИЕ               | УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ | УСЛОВ. ДАВЛ., МПа | ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F") | РАСПОЛОЖЕНИЕ |      |      | ПРИМЕЧАНИЯ |      |
|-------|--------------------------|---------------------|-------------------|------------------------------|--------------|------|------|------------|------|
|       |                          |                     |                   |                              | $\alpha$ °   | А ММ | В ММ |            | С ММ |
| 1     | 2                        | 3                   | 4                 | 5                            | 6            | 7    | 8    | 9          | 10   |
|       | ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 1     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 2     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 3     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 4     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 5     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 6     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 7     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 8     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 9     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
|       | ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ  |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 1     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 2     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 3     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 4     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 5     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 6     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 7     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 8     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |
| 9     |                          |                     |                   |                              |              |      |      |            |      |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ  $P_U = 1.6$  МПа для ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И  $P_U = 0.25$  МПа для ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО В СТОЛБЦАХ 4 И 10 СПЕЦИФИКАЦИИ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ  $\alpha$  °) И ПО ВЫСОТЕ (РАЗМЕР А) МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА НА МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ВЫПОЛНИЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ ШВАМИ ПРИВАРКИ ВРЕЗОК И ШВАМИ СТЕНКИ.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (СТОЛБЦЫ 6...9), СТОЛБЕЦ 6 (УГОЛ  $\alpha$  °) РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА ЗАПОЛНЯТЬСЯ НЕ БУДЕТ, А СТОЛБЦЫ 7...9 (РАЗМЕРЫ А, В, С) БУДУТ ЗАПОЛНЕНЫ ПО МИНИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

должность, Ф.И.О., подпись, дата

**КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ**

|                |                      |     |                                    |                      |     |
|----------------|----------------------|-----|------------------------------------|----------------------|-----|
| КДС-1500/150   | <input type="text"/> | шт. | КДС-1500/200                       | <input type="text"/> | шт. |
| КДС-1500/250   | <input type="text"/> | шт. | КДС-1500/350                       | <input type="text"/> | шт. |
| КДС-1500/500   | <input type="text"/> | шт. | КДС-3000/250                       | <input type="text"/> | шт. |
| КДС-3000/350   | <input type="text"/> | шт. | КДС-3000/500                       | <input type="text"/> | шт. |
| КДС-1500(3000) | <input type="text"/> | шт. | Отражатель дисковый для КДС (ОТР ) | <input type="text"/> | шт. |

**КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ**

|             |                      |     |             |                      |     |
|-------------|----------------------|-----|-------------|----------------------|-----|
| КДМ-50      | <input type="text"/> | шт. | КДМ-50М     | <input type="text"/> | шт. |
| КДМ-200/50  | <input type="text"/> | шт. | КДМ-200/100 | <input type="text"/> | шт. |
| КДМ-200/150 | <input type="text"/> | шт. | КДМ-200/200 | <input type="text"/> | шт. |
| КДМ-200/250 | <input type="text"/> | шт. |             |                      |     |

**СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН**

|             |                      |     |                         |                      |     |
|-------------|----------------------|-----|-------------------------|----------------------|-----|
| СМДК-50 АА  | <input type="text"/> | шт. | СМДК-50 АА с ОП-50 АА Н | <input type="text"/> | шт. |
| СМДК-100 АА | <input type="text"/> | шт. | СМДК-150                | <input type="text"/> | шт. |
| СМДК-200    | <input type="text"/> | шт. | СМДК-250                | <input type="text"/> | шт. |

**КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

|         |                      |     |         |                      |     |
|---------|----------------------|-----|---------|----------------------|-----|
| КПГ-100 | <input type="text"/> | шт. | КПГ-150 | <input type="text"/> | шт. |
| КПГ-200 | <input type="text"/> | шт. | КПГ-250 | <input type="text"/> | шт. |
| КПГ-350 | <input type="text"/> | шт. |         |                      |     |

**НЕЗАМЕРЗАЮЩИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН МЕХАНИЧЕСКИЙ**

|          |                      |     |          |                      |     |
|----------|----------------------|-----|----------|----------------------|-----|
| НДКМ-100 | <input type="text"/> | шт. | НДКМ-150 | <input type="text"/> | шт. |
| НДКМ-200 | <input type="text"/> | шт. | НДКМ-250 | <input type="text"/> | шт. |

**КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ ЗАКРЫТОГО ТИПА**

|          |                      |     |          |                      |     |
|----------|----------------------|-----|----------|----------------------|-----|
| КДЗТ-50  | <input type="text"/> | шт. | КДЗТ-100 | <input type="text"/> | шт. |
| КДЗТ-150 | <input type="text"/> | шт. |          |                      |     |

**КРАНЫ СИФОННЫЕ**

|                          |                      |     |                          |                      |     |
|--------------------------|----------------------|-----|--------------------------|----------------------|-----|
| КС-50                    | <input type="text"/> | шт. | КС-80                    | <input type="text"/> | шт. |
| КС-50 К с клин.задвижкой | <input type="text"/> | шт. | КС-80 К с клин.задвижкой | <input type="text"/> | шт. |
| КС-80 СС                 | <input type="text"/> | шт. |                          |                      |     |

**ПАТРУБОК ЗАМЕРНОГО ЛЮКА**

|        |                      |     |         |                      |     |
|--------|----------------------|-----|---------|----------------------|-----|
| ПЗЛ-50 | <input type="text"/> | шт. | ПЗЛ-150 | <input type="text"/> | шт. |
|--------|----------------------|-----|---------|----------------------|-----|

**ЛЮКИ ЗАМЕРНЫЕ**

|                     |                      |     |                             |                      |     |
|---------------------|----------------------|-----|-----------------------------|----------------------|-----|
| ЛЗ-80               | <input type="text"/> | шт. | ЛЗ-150                      | <input type="text"/> | шт. |
| Люк-лаз ЛЛ-600      | <input type="text"/> | шт. | Люк-лаз ЛЛ-500              | <input type="text"/> | шт. |
| Люк световой ЛС-500 | <input type="text"/> | шт. | Люк-лаз овальный ЛЛ-600х900 | <input type="text"/> | шт. |

**МЕХАНИЗМЫ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКОЙ**

|                                 |                      |     |                                  |                      |     |
|---------------------------------|----------------------|-----|----------------------------------|----------------------|-----|
| верхний МУВ-80 (для ХП-80)      | <input type="text"/> | шт. | Верхний МУВ-250 (для ХП 150-250) | <input type="text"/> | шт. |
| верхний МУВ-400 для ХП -300,400 | <input type="text"/> | шт. | боковой МУ-1(для ХП 80-250)      | <input type="text"/> | шт. |

**ОГНЕВЫЕ ПРЕГРАДИТЕЛИ**

|           |                      |     |            |                      |     |
|-----------|----------------------|-----|------------|----------------------|-----|
| ОП-50АА   | <input type="text"/> | шт. | ОП-50АА Н  | <input type="text"/> | шт. |
| ОП-80АА Н | <input type="text"/> | шт. | ПОЖ-80     | <input type="text"/> | шт. |
| ОП-100АА  | <input type="text"/> | шт. | ОП-100ААН  | <input type="text"/> | шт. |
| ОП-150ААН | <input type="text"/> | шт. | ОП-200ААН  | <input type="text"/> | шт. |
| ОП-250ААН | <input type="text"/> | шт. | ОП-300 ААН | <input type="text"/> | шт. |
| ОП-350ААН | <input type="text"/> | шт. | ОП-500ААН  | <input type="text"/> | шт. |

**ПАТРУБКИ ПРИЕМО-РАЗДАТОЧНЫЕ**

|         |                      |     |         |                      |     |
|---------|----------------------|-----|---------|----------------------|-----|
| ППР-80  | <input type="text"/> | шт. | ППР-100 | <input type="text"/> | шт. |
| ППР-150 | <input type="text"/> | шт. | ППР-200 | <input type="text"/> | шт. |
| ППР-250 | <input type="text"/> | шт. | ППР-300 | <input type="text"/> | шт. |
| ППР-350 | <input type="text"/> | шт. | ППР-400 | <input type="text"/> | шт. |
| ППР-500 | <input type="text"/> | шт. | ППР-600 | <input type="text"/> | шт. |

**ПАТРУБКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ**

|        |                      |     |               |                      |     |
|--------|----------------------|-----|---------------|----------------------|-----|
| ПВ-80  | <input type="text"/> | шт. | ПВ-100        | <input type="text"/> | шт. |
| ПВ-150 | <input type="text"/> | шт. | ПВ-200        | <input type="text"/> | шт. |
| ПВ-250 | <input type="text"/> | шт. | ПВ-300        | <input type="text"/> | шт. |
| ПВ-350 | <input type="text"/> | шт. | ПВ-400        | <input type="text"/> | шт. |
| ПВ-500 | <input type="text"/> | шт. | ПВ-700 (1000) | <input type="text"/> | шт. |

**ПРОБООТБОРНИК СЕКЦИОННЫЙ**

|                                       |                      |     |                                       |                      |     |
|---------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|----------------------|-----|
| ПСР-3 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. | ПСР-4 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. |
| ПСР-5 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. | ПСР-6 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. |
| ПСР-7 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. | ПСР-9 или органичного типа, ПСРП, СС  | <input type="text"/> | шт. |
| ПСР-11 или органичного типа, ПСРП, СС | <input type="text"/> | шт. | ПСР-13 или органичного типа, ПСРП, СС | <input type="text"/> | шт. |
| ПСР-15 или органичного типа, ПСРП, СС | <input type="text"/> | шт. | ПСР-17 или органичного типа, ПСРП, СС | <input type="text"/> | шт. |
| ПСР-18 или органичного типа, ПСРП, СС | <input type="text"/> | шт. |                                       |                      |     |

**ПРИЕМО-РАЗДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО**

|                   | под элек. привод<br>заказчика |     | с ручным приводом    |     | с элек. приводом<br>(AUMA) |     |
|-------------------|-------------------------------|-----|----------------------|-----|----------------------------|-----|
| ПРУ-100           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-150           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-200           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-250           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-300           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-350           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-400           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-500           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-600           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-700           | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ-800-1200      | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ 100 - 1200 СС | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |
| ПРУ 100-1200      | <input type="text"/>          | шт. | <input type="text"/> | шт. | <input type="text"/>       | шт. |

|                        |                      |     |                        |                      |     |
|------------------------|----------------------|-----|------------------------|----------------------|-----|
| ПЗУ-80 (ТПП,ПУВ-80)    | <input type="text"/> | шт. | ПЗУ-100 (ТПП,ПУВ-100)  | <input type="text"/> | шт. |
| ПЗУ-150 (ТПП,ПУВ-150)  | <input type="text"/> | шт. | ПЗУ-200 (ТПП, ПУВ-200) | <input type="text"/> | шт. |
| ПЗУ-250 (ТПП, ПУВ-250) | <input type="text"/> | шт. | ПЗУ-350 (ТПП, ПУВ-350) | <input type="text"/> | шт. |
| ПЗУ-500 (ТПП, ПУВ-500) | <input type="text"/> | шт. |                        |                      |     |

**ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ**

|          |                      |     |           |                      |     |
|----------|----------------------|-----|-----------|----------------------|-----|
| ГПСС-600 | <input type="text"/> | шт. | ГПСС-2000 | <input type="text"/> | шт. |
|----------|----------------------|-----|-----------|----------------------|-----|

**ХЛОПУШКИ**

|        |                      |     |                          |                      |     |
|--------|----------------------|-----|--------------------------|----------------------|-----|
| ХП-80  | <input type="text"/> | шт. | ХП-100                   | <input type="text"/> | шт. |
| ХП-150 | <input type="text"/> | шт. | ХП-200                   | <input type="text"/> | шт. |
| ХП-250 | <input type="text"/> | шт. | ХП-300                   | <input type="text"/> | шт. |
| ХП-400 | <input type="text"/> | шт. | ХП-500                   | <input type="text"/> | шт. |
| ХП-600 | <input type="text"/> | шт. | с электроприводом ЭХ-700 | <input type="text"/> | шт. |

**ШАРНИРЫ ЧУГУННЫЕ**

|                        |                      |     |                              |                      |     |
|------------------------|----------------------|-----|------------------------------|----------------------|-----|
| Шарнир чугунный ШЧ-150 | <input type="text"/> | шт. | Шарнир чугунный ШЧ-250       | <input type="text"/> | шт. |
| Шарнир чугунный ШЧ-350 | <input type="text"/> | шт. | Шарнир чугунный ШЧ-400       | <input type="text"/> | шт. |
| Шарнир чугунный ШЧ-500 | <input type="text"/> | шт. | Шарнир алюминиевый ША 80-500 | <input type="text"/> | шт. |

**ТРУБЫ ПОДЪЕМНЫЕ**

|                        |                      |     |                        |                      |     |
|------------------------|----------------------|-----|------------------------|----------------------|-----|
| Труба подъемная ТП-150 | <input type="text"/> | шт. | Труба подъемная ТП-250 | <input type="text"/> | шт. |
| Труба подъемная ТП-350 | <input type="text"/> | шт. | Труба подъемная ТП-400 | <input type="text"/> | шт. |
| Блок роликовый БР      | <input type="text"/> | шт. |                        |                      |     |

**ПАТРУБОК ЗАЧИСТНОЙ**

|        |                      |     |        |                      |     |
|--------|----------------------|-----|--------|----------------------|-----|
| ПЗ-80  | <input type="text"/> | шт. | ПЗ-100 | <input type="text"/> | шт. |
| ПЗ-150 | <input type="text"/> | шт. | ПЗ-200 | <input type="text"/> | шт. |
| ПЗ-250 | <input type="text"/> | шт. | ПЗ-300 | <input type="text"/> | шт. |

**ПАТРУБОК МОНТАЖНЫЙ**

|        |                      |     |        |                      |     |
|--------|----------------------|-----|--------|----------------------|-----|
| ПМ-50  | <input type="text"/> | шт. | ПМ-80  | <input type="text"/> | шт. |
| ПМ-100 | <input type="text"/> | шт. | ПМ-150 | <input type="text"/> | шт. |
| ПМ-200 | <input type="text"/> | шт. | ПМ-250 | <input type="text"/> | шт. |
| ПМ-300 | <input type="text"/> | шт. | ПМ-350 | <input type="text"/> | шт. |
| ПМ-500 | <input type="text"/> | шт. |        |                      |     |